

Klej Klej EP Triflex HeatTec

Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Klej EP Triflex HeatTec to szybko utwardzalna, gotowa do użycia masa szpachlowa o dużej lepkości do wklejania laminatów grzewczych Triflex HeatTec.

Właściwości

Klej EP Triflex HeatTec to dwuskładnikowa masa szpachlowa na bazie żywicy epoksydowej. Charakteryzuje się ona następującymi właściwościami:

- Szybko utwardzalna
- Nie zawiera rozpuszczalników
- O wysokiej lepkości
- Niepigmentowana
- Bezzapachowa

Postać

Towar sprzedawany w wiaderkach

13,30 kg Klej EP Triflex HeatTec żywica bazowa

5,00 kg Klej EP Triflex HeatTec utwardzacz

18,30 kg

Kolory

Beż

Przechowywanie

Produkt w stanie zamkniętym i niez mieszanym może być przechowywany w temperaturze od +5 °C do +25 °C przez okres 24 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego oraz temperatur poniżej dopuszczalnych na pojemnik, także na placu budowy.

Warunki obróbki

Obróbka kleju EP Triflex HeatTec jest możliwa w temperaturach podłoża i otoczenia od min. +5 °C do maks. +25 °C. Temperatura musi być przy tym o co najmniej 3 °C wyższa od punktu rosy.

Przygotowanie podłoża

Podłoże należy przygotować poprzez przeszlifowanie, wyfrezowanie lub wyrutowanie, aby było dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Pęknięcia, boczne powierzchnie dylatacji i puste przestrzenie należy wcześniej odpowiednio przygotować i zagruntować.



Instrukcja mieszania

Żywicę bazową należy dokładnie wymieszać. Następnie, przy wolno pracującym mieszadle, całość utwardzacza połączyć z żywicą bazową i dokładnie wymieszać oba składniki. Masę szpachlową przełożyć do innego pojemnika i domieszać piasek kwarcowy (uziarnienie 0,3–0,8 mm) w stosunku 3 : 2 (masa szpachlowa : piasek kwarcowy). Mieszać przez minimum 2 minuty. Gotową masę należy natychmiast wykorzystać.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają postaci opakowania masy szpachlowej. Dodatkowo należy to udostępnić piasek kwarcowy (uziarnienie 0,3–0,8 mm). (100 : 38 części wagowych / żywica bazowa : utwardzacz) : 92 części wagowe piasku kwarcowego

Informacja dotycząca obróbki

Po zatopieniu laminatów należy całkowicie usunąć nadmiar kleju EP Triflex HeatTec, aby zapewnić doskonałe związanie z kolejnymi powłokami produktów lub systemów uszczelniających Triflex. Alternatywnie klej EP Triflex HeatTec można obficie posypać piaskiem kwarcowym. Po stwardnieniu kleju usunąć nadmiar piasku kwarcowego.

Zużycie materiału

Ok. 6,0 kg/m² przy chropowatości powierzchni R_T = 0,5 mm
Zużycie zależy od właściwości podłoża.

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 7 min w +20 °C

Czas schnięcia

Możliwość chodzenia po: ok. 5 godz. w temp. +20 °C
Nakładanie kolejnej powłoki po: ok. 12 do 18 godz. w temp. +20 °C
Obciążalność po: ok. 3 dniach w temp. +20 °C

Klej Klej EP Triflex HeatTec



Charakterystyka produktu

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.