

Zaprawa zalewowa

Zaprawa zalewowa Triflex Cryl Vergussmörtel



Charakterystyka produktu

Możliwości zastosowań

Zaprawa zalewowa Triflex Cryl Vergussmörtel stosowana jest do:

- zalewania obróbek wykańczających łączeń przy wbudowywaniu lub naprawie (obniżaniu) włazów kanałowych i studzienek ściekowych w nawierzchniach dróg.
- zalewania szczelin pod pętle stykowe (indukcyjne), zamykania rdzeni wiertniczych.
- zalewania muf rur betonowych, dylatacji oraz przyłączy kanalizacyjnych.
- zalewania zagłębień oraz łączeń przy wbudowywaniu lub naprawie słupków poręczy i studzienek ściekowych na balkonach.

Właściwości

Dwuskładnikowa, pigmentowana zaprawa zalewowa na bazie polimetakrylanu metylu (PMMA). Triflex Cryl Vergussmörtel charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- Wyrównuje powierzchnię
- Szybkoutwardzalna
- Odporna na działanie czynników atmosferycznych
- Wodoszczelna
- Elastyczna
- Odporna na zużycie
- Nie zawiera rozpuszczalników
- Odporna na promieniowanie UV
- Odporna na ruch jezdny
- Wysoce odporna na obciążenia mechaniczne

Postać

Wiadro / Worek papierowy

5,00 kg Żywica bazowa Triflex Cryl Vergussmörtel R
20,00 kg Proszek Triflex Cryl Vergussmörtel S
25,00 kg

Kolory

7021 Szary głęboki

Przechowywanie

W chłodnym, suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu oraz w stanie zamkniętym i niez mieszanym zachowuje trwałość przez ok. 6 miesięcy. Należy unikać bezpośredniego oddziaływania światła słonecznego na pojemniki z materiałem, także na placu budowy.



Warunki obróbki

Obróbka zaprawy zalewowej Triflex Cryl Vergussmörtel możliwa jest przy temperaturze podłoża i otoczenia od min. 0 °C do maks. +35 °C.

W zamkniętych pomieszczeniach wymagana jest wentylacja wymuszona, zapewniająca co najmniej 7-krotną wymianę powietrza w ciągu godziny.

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być dostatecznie nośne, suche i wolne od luźnych oraz zmniejszających przyczepność zanieczyszczeń. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania od spodu wskutek panujących warunków budowlanych. Należy sprawdzić uprzednio przyczepność podłoża na konkretnym obiekcie.

Podczas wykonywania prac, temperatura powierzchni powinna wynosić min. 3 °C powyżej punktu rosy. W przypadku zbyt niskiej temperatury, na obrabianej powierzchni może tworzyć się warstwa wilgoci działająca rozdzielająco (DIN 4108-5, tab. 1). Patrz tabela temperatur punktu rosy.

Instrukcja mieszania

Do 5,00 kg żywicy bazowej Triflex Cryl Vergussmörtel R w mieszać 20 kg proszku Triflex Cryl Vergussmörtel S za pomocą mieszadła pracującego na wolnych obrotach, nie pozostawiając grudek. Dodatek katalizatora nie jest konieczny!

Mieszać przez co najmniej 2 minuty.

Proporcje mieszania

Proporcje mieszania odpowiadają pojemności dostarczonych opakowań.

1 : 4 części wagowych / żywica bazowa : proszek

Zużycie materiału

Ok. 1,90 kg/l na gładkiej, równej powierzchni

Zaprawa zalewowa

Zaprawa zalewowa Triflex Cryl Vergussmörtel



Charakterystyka produktu

Czas zachowania stanu plastycznego

Ok. 15 min. w temp. +20 °C

Czas schnięcia

Deszczoodporność po: ok. 30 min. w temp. +20 °C

Obciążalność po: ok. 1 godz. w temp. +20 °C

Wskazówki odnośnie szczególnych zagrożeń

Patrz karta charakterystyki, rozdział 2

Zalecenia w zakresie bezpieczeństwa

Patrz karta charakterystyki, rozdział 7 i 8

Postępowanie w razie wypadku i pożaru

Patrz karta charakterystyki, rozdział 4, 5 i 6

Podstawowe informacje

Gwarantujemy stałą, wysoką jakość naszych produktów. Systemów Triflex nie należy mieszać z wyrobami innych producentów.

Zalecenia techniczne odnoszące się do stosowania naszych produktów opierają się na obszernych pracach rozwojowych oraz wieloletnich doświadczeniach i są przekazywane zgodnie z najlepszą wiedzą. Najróżniejsze wymogi związane ze specyfiką obiektów i odmiennymi warunkami zastosowania sprawiają jednak, że konieczne jest sprawdzenie przydatności produktu do konkretnego użycia przez wykonawcę. Zastrzega się prawo do wprowadzania w produktach zmian podyktowanych postępem techniki oraz poprawą ich właściwości.