

Primaire

# Triflex Metal Primaire



## Informations produit

### Domaines d'application

Triflex Metal Primaire est utilisé comme primaire sur différents métaux et supports rouillés.

### Propriétés

Primaire à composant unique rapidement recouvrable pour métaux à base de résines alkydes de haute qualité. Triflex Metal Primaire se distingue par les qualités suivantes :

- Séchage rapide
- Inhibition de la rouille
- Basse viscosité
- Absence de plomb et de chromates

### Conditionnement du produit livré

Bombe aérosol

0,40 l Triflex Metal Primaire

Produit en seau

3,00 l Triflex Metal Primaire

### Teintes

Gris clair

### Stockage

Environ 24 mois, non ouvert, dans un lieu frais, sec et à l'abri du gel. Éviter toute exposition du récipient aux rayons directs du soleil, même sur le chantier.

### Conditions de mise en œuvre

Triflex Metal Primaire peut s'utiliser avec une température du support et une température ambiante comprises entre mini. +5 °C et maxi. +35 °C. L'hygrométrie ne doit pas excéder 85 %.



### Préparation du support

Le support doit être sec et débarrassé d'éléments désolidarisés, de graisse et d'huile. Pour un résultat d'adhérence optimal, il convient d'éliminer toutes traces de rouille, croûtes de rouille et pellicules de laminage ainsi que les anciennes couches de vernis ou de peinture instables. Si un sablage n'est pas possible, les traces de rouille, les croûtes de rouille et les anciennes couches de vernis ou de peinture qui se détachent doivent être éliminées à l'aide d'un grattoir ou d'une brosse métallique. Les anciennes couches de vernis ou de peinture stables doivent être poncées afin d'obtenir une bonne adhérence. La compatibilité avec les anciennes couches de vernis ou de peinture stables doit être contrôlée au cas par cas en fonction du chantier.

Lors de l'exécution des travaux, la température de surface doit être au mini. de 3 °C au-dessus du point de rosée. Dans le cas contraire, un film d'humidité risque de se former sur la surface à traiter et d'entraîner un effet de délamination (DIN 4108-5, tab. 1). Voir le tableau des températures de point de rosée.

### Remarques concernant la mise en œuvre

Avant l'utilisation, mélanger ou agiter de manière homogène le contenu du récipient. Triflex Metal Primaire s'applique en couche filmogène à l'aide d'un rouleau à poils courts (tels que. Rouleau MP) ou d'un pinceau, ou par pulvérisation.

Lors de l'application avec la bombe aérosol, respecter une distance d'environ 20 cm. Une pulvérisation excessive peut entraîner une souillure des surfaces avoisinantes. Après utilisation de la bombe aérosol, la retourner et pulvériser, afin d'éviter que le tube plongeur ne se bouche.

Après le durcissement complet de Triflex Metal Primaire, celui-ci peut être recouvert.

#### Remarque importante :

La résistance définitive à l'arrachement de Triflex Metal Primaire est atteinte au bout de 3 jours environ. Ne pas effectuer d'essais de pelage avant ce délai.

Primaire

# Triflex Metal Primaire



## Informations produit

### Dosage de mélange

Composant unique

### Consommation du produit

Env. 0,15 l/m<sup>2</sup>

### Temps de séchage

Prochaine étape de traitement possible : env. 60 min à +20 °C

### Remarques relatives aux dangers particuliers

Voir fiche technique de sécurité, section 2

### Consignes de sécurité

Voir fiche technique de sécurité, sections 7 et 8

### Mesures à prendre en cas d'accident et d'incendie

Voir fiche technique de sécurité, sections 4, 5 et 6

### Remarques fondamentales

Nous garantissons un niveau de qualité élevé et constant de nos produits. Les systèmes Triflex ne doivent être additionnés d'aucune autre substance supplémentaire.

Tous les conseils techniques relatifs à l'utilisation de nos produits se fondent sur de vastes travaux de recherche et de développement et sur de longues années d'expérience et sont donnés selon les connaissances les plus actuelles en la matière. Toutefois, les exigences et conditions varient en fonction du chantier, d'où la nécessité d'un contrôle visant à déterminer l'aptitude du produit aux travaux prévus. Celui-ci devra être réalisé par la personne en charge de l'exécution. Sous réserve de modifications au service du progrès technique ou de l'optimisation de nos produits.